

Vivido Rostschutzlack

4525

Dekoratívny základný a vrchný náter s ochranou proti korózii pre domácich majstrov a profesionálne použitie

POPIS PRODUKTU

Všeobecne

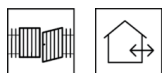
Dekoratívny základný a vrchný náter na báze špeciálnych syntetických živíc s veľmi dobrou ochranou proti korózii; nie je potrebný žiadny dodatočný základný náter; vhodný na použitie na zvyšky hrdze. Veľmi dobrá odolnosť voči poveternostným vplyvom. Vysoký obsah tuhých látok a ako rozpúšťadlo sa používajú benzíny bez obsahu aromatických rozpúšťadiel.

Zvláštne vlastnosti a skúšobné normy



- Stálofarebnosť podľa dátového listu BFS č. 26
Trieda C
skupina 1 - 3 (v závislosti od odtieňa)

Oblasti použitia



Povrchová úprava železa, ocele, zinku a hliníka v interiéri aj exteriéri
Pre plechové strechy (vyžaduje sa sklon minimálne 10°)

SPRACOVANIE

Pokyny pre spracovanie



- Produkt pred použitím premiešať.
- Teplota materiálu, podkladu a okolia pri aplikácii musí dosahovať minimálne +5 °C.
- Optimálne podmienky pre spracovanie sa pohybujú medzi 15 - 25 °C pri relatívnej vzdušnej vlhkosti 40 - 80 %.
- Nepracujte pri nízkych okolitých teplotách alebo na nadmerne studených komponentoch (pod rosným bodom).
- Bezpodmienečne sa treba vyhnúť predčasnému vystaveniu vode v dôsledku dažďa alebo rosy!
- Vhodnosť materiálu na podklad je nutné overiť vytvorením skúšobnej vzorky na originálnom podklade.
- Striekanie je povolené len v striekacích kabínach, ktoré podliehajú smernici VOC.
- Akákoľvek zmena postupu, podmienok prostredia, nedodržanie pokynov alebo použitie produktov, ktoré nie sú uvedené v technickom liste, môžu výsledok nepriaznivo ovplyvniť. Odchýlky a zmeny v postupe spracovania môžu viesť k tvorbe defektov v lakovom filme, zníženiu príľnavosti a farebnej stálosti a k zníženiu odolnosti voči poveternostným vplyvom.

Technika nanášania

	Natieranie	Valčekovanie
Množstvo na nános (ml/m ²)	80 - 100	

Skutočnú spotrebu ovplyvňuje tvar a kvalita povrchu obrobku, ako aj spôsob použitia. Presnú spotrebu je možné určiť iba na základe skúšobného nánosu.

Čas schnutia

(pri 23 °C a 50 % rel. vl. vzduchu)



prelakovateľný pri izbovej teplote	ca. 24 hod.
Výsledná tvrdosť	ca. 7 deň/dni/-í

Uvedené doby sú orientačné. Sušenie závisí od podkladu, hrúbky nanesej vrstvy, teploty, výmeny vzduchu a relatívnej vlhkosti vzduchu.

Pre dobré vysušenie je potrebné bezpodmienečne dodržať odporúčané nanášané množstvo. Príliš veľká hrúbka vrstvy vedie k výraznému oneskoreniu sušenia!

Nízke teploty a/alebo vysoká vlhkosť vzduchu môžu výrazne predĺžiť dobu schnutia.

Čistenie náradia

8014

Ihneď po použití s KH-Spritzverdünner (8014).

Na odstránenie zaschnutých zvyškov farby alebo laku odporúčame použiť prostriedok Clean Abbeizer-Express (8313).

PODKLAD**Druh podkladu**

Železo a oceľ, farebné kovy, tuhé PVC a náterové plasty

Vlastnosti podkladu

Podklad musí byť suchý, čistý, nosný, bez deliacich substancií ako tuk, vosk, silikón, živica atď., zbavený drevného prachu, ako aj odskúšaný na vhodnosť povrchovej úpravy.

Pozrite si, prosím, nasledujúce dokumenty:

- ÖNORM B 2230-2
- ÖNORM B 3430-1
- DIN 18363
- Aktuálny BFS technický list

Vlhkosť dreva

Listnaté dreviný: 12 ± 2 %

Ihličnaté dreviný: 15 ± 2 %

Príprava podkladu**Železo a oceľ:**

Úplne odstráňte hrdzu z kovu. Dôkladne odstráňte masť alebo olejové nečistoty pomocou Clean Multi-Entfetter (7233).

Zinok, hliník a iné farebné kovy:

Prebrúste brúsny rúnom a Clean Multi-Entfetter (7233) do matného vzhľadu.

Drevo a materiály na báze dreva:

Odlomte ostré hrany, odstráňte výťažky z dreva, ako sú živice a živicové škvrny.

Tuhé PVC a povrchovo upraviteľné plasty:

Prebrúste brúsny rúnom a Clean Multi-Entfetter (7233) do matného vzhľadu.

Staré nátery:

Nosné staré vrstvy prebrúste a očistite zrnitosťou 120. Odstráňte nenosné staré nátery. Štruktúra ako nový náter.

POVRCHOVÁ ÚPRAVA

Základná vrstva

1 x Vivido Rostschutzlack (4525)

Tuhé PVC a povrchovo upraviteľné plasty:

Z dôvodu veľkého množstva rôznych druhov plastov sa odporúča vykonať skúšku príľnavosti.

Staré nátery:

Na neporušenej pôvodnej povrchovej úprave je pred novým lakovaním nutné otestovať kompatibilitu s novou povrchovou úpravou.

Špeciálne prípady:

Pri práškových náteroch všeobecne odporúčame základný náter s Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604). Pripravte skúšobný povrch a skontrolujte príľnavosť. Pozri technický list BFS č. 24.

Eloxovaný hliník a nehrdzavejúcu oceľ veľmi dobre vybrúste na matný povrch a do 60 minút natrite základným náterom Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604).

Medzibrúsenie



V prípade potreby prebrúste základný náter zrnitosťou 240. Brúsny prach odstráňte.

Medzivrstva

1 x Vivido Rostschutzlack (4525) (potrebné len pre železo a oceľ vo vonkajších priestoroch)

Vrchná vrstva

1 x Vivido Rostschutzlack (4525)

OŠETROVANIE & RENOVÁCIA

Ošetrovanie & renovácia

Životnosť závisí od mnohých faktorov: je to predovšetkým pôsobenie poveternostných vplyvov, konštrukčná ochrana, mechanické namáhanie a voľba farebného odtieňa. Pre zaistenie dlhej životnosti je nutná pravidelná kontrola, údržba a v prípade potreby okamžité opravné opatrenia.

V prípade potreby očistíte ešte neošetrené plochy od prachu a nečistôt, prebrúste zrnitosťou P120, opäť očistíte a následne natrite 1x až 2x Vivido Rostschutzlack (4525)

POKYNY PRE OBJEDNANIE

Veľkosti balenia

375 ml, 750 ml, 2,5 l

Farebné odtiene/stupne lesku

Štandardné farebné odtiene

RAL3009 Oxidrot (4525003009)
 RAL6005 Moosgrün (4525006005)
 RAL7001 Silbergrau (4525007001)
 RAL7016 Anthrazitgrau (4525007016)
 RAL8017 Schokoladenbraun (4525008017)
 RAL9005 Tiefschwarz (4525009005)
 ca. RAL9006 Weißaluminium (4525055307)
 RAL9010 Reinweiß (4525009010)
 Schmiede Antik (4525056404)

Na dosiahnutie rovnomerného farebného odtieňa na jednej ploche používať iba materiál s rovnakou šaržou.

Na posúdenie výsledného farebného odtieňa odporúčame vyhotoviť vzorku na originálnom podklade so zvoleným typom povrchovej úpravy.

Biele a farebné tóny odvodené od bielej majú tendenciu pri umelom osvetlení meniť farbu. Tento vzhľad, ktorý je typický pre laky zo syntetickej

živice, sa môže zosilniť skladovaním v tme a na vzduchu obsahujúcom amoniak.

Súvisiace produkty

Clean Multi-Entfetter (7233)
KH-Spritzverdünner 8014 (8014)
Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604)

Prosím, dodržujte pokyny v technických listoch príslušného produktu.

ĎALŠIE POKYNY

Trvanlivosť/skladovanie



Min. 3 rok/-y/-ov v originálne uzavretom obale.

Chrániť pred vlhkosťou, priamym slnečným svetlom a vysokými teplotami (nad 30 °C).

Odporúčame preliať obsah otvoreného balenia do menšej nádoby, aby sa predišlo želatínácii/tvorbe kože.

Otvorené nádoby dobre uzavrite a čo najskôr spotrebujte.

Technické údaje

Obsah VOC zmesi pripravenej na použitie: limitná hodnota podľa smernice 2004/42/EG pre Vivido Rostschutzlack (Kat A/i): 500 g/l.
Vivido Rostschutzlack obsahuje max. 440 g/l VOC.

GISCODE

BSL40

Vyhlásenie o obsahu látok podľa VdL-RL 01

Alkydové živice / Alifáty / Additive / Anorganické biele a farebné pigmenty / Antikorózne pigmenty / Zmäčadlá / Suché látky (sikatíva)

Technicko-bezpečnostné údaje



Pri brúsení použite prachový filter P2/P3.

Podrobnejšie informácie týkajúce sa bezpečnosti počas prepravy, skladovania, manipulácie, ako aj likvidácie nájdete v príslušnej karte bezpečnostných údajov. Aktuálnu verziu nájdete na webovej stránke www.adler.sk.