

Aquawood Diamond-Top D

5090

Finitura 2K all'acqua, pigmentata coprente per finestre in legno pregiato per l'industria e il professionista.

Fa parte del ciclo di verniciatura a 3 mani

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Indicazioni generali

Sistema di finitura 2K all'acqua, opaco, pigmentato coprente, con eccellente resistenza agli agenti atmosferici e ai raggi UV, ottima resistenza ai graffi e ottima resistenza al blocking. Il prodotto si contraddistingue per la perfetta protezione dall'acqua e l'ottima elasticità permanente e durezza nello stesso tempo, elevata resistenza chimica e brevi tempi di asciugatura.

Caratteristiche particolari e norme



 Regolamento francese DEVL1104875A relativo alla marcatura dei prodotti vernicianti edili e la loro emissione di sostanze nocive volatili: A+

Campi d'impiego





Finestre in legno pregiato.

LAVORAZIONE

Istruzioni di lavorazione





- Mescolare bene il prodotto prima dell'uso. Evitare l'inglobamento d'aria durante questa operazione.
- Una temperatura minima di +15 °C è necessaria per il prodotto, l'oggetto e l'ambiente.
- Le condizioni ottimali per la lavorazione sono fra i 15 25 °C con un'umidità relativa dell'aria tra il 40 e il 80 %.
- Non chiudere i contenitori con materiale indurito.
- I sigillanti devono essere compatibili con il prodotto verniciante e vanno applicati solo dopo la completa essiccazione della vernice. Profili sigillanti che contengono sostanze ammorbidenti tendono in combinazione con delle vernici all'incollaggio. Prego, utilizzare soltanto tipi di sigillanti controllati.
- Facendo lo scambio da Aquawood Diamond-Top D 5090 ad altri sistemi vernicianti all'acqua è necessario prestare particolare attenzione a una sufficiente pulizia dei tubi e apparecchi a spruzzo, preferibilmente con acqua calda.

02-21 (sostituisce 05-19) ZKL 5090

ADLER Italia S.r.I., I-38068 Rovereto (TN) Tel: +39/0464/425308, Fax: +39/0464/480957, e-mail: info@adler-italia.it

- Con l'aggiunta della pasta per struttura Aquafix S 91201 si possono ottenere superfici finemente strutturate. Allo stesso tempo aumenta l'elevata resistenza meccanica. Quantità aggiunta 8%.
- Prego, consultare la nostra ARL 300 Direttiva per la verniciatura di elementi costruttivi a precisione dimensionale e a precisione dimensionale limitata Parte generale incluse le Norme e Direttive per la costruzione delle finestre.
- Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

Rapporto di miscela



100 parti in peso e volume di Aquawood Diamond Top D 5090 5 parti in peso e volume di ADLER Aqua-PUR-Härter 82220

Aquawood Diamond-Top D 5090 può essere utilizzato solo con catalizzatore e nel rapporto di miscela indicato. Deviazioni dalle indicazioni riportate causano difetti del film di vernice e dell'adesione.

Prima della lavorazione aggiungere accuratamente il catalizzatore ADLER Aqua-PUR-Härter 82220, mescolandolo nella componente vernice.

Dopo aver aggiunto l'induritore si consiglia si aspettare ca. 10 min. per consentire un migliore degassamento.

Pot-Life



ca. 2 ore

Un ulteriore prolungamento della durata del prodotto catalizzato non è possibile.

Temperature elevate riducono il pot-life.

Metodo di applicazione





Procedura di applicazione	Airless	Airless air-assist Air- less (Airmix, Aircoat, etc.)	Pistola con tazza pressu- rizzata
Ugello (ø mm)	0,28 - 0,33	0,28 – 0,33	2.2
Ugello (ø inch)	0.011 – 0.013	0.011 – 0.013	
Pressione spruzzo (bar)	80 – 100	80 – 100	3 – 4
Aria di polveriz- zazione (bar)	-	1 – 2	-
Distanza a spruzzo (cm)	ca. 25		
Diluizione	acqua		
Aggiunta di diluente in %	0-5		10
Strato umido (µm)	ca. 200		
Resa per mano (g/m²) ¹⁾	ca. 300		
Film asciutto ci- clo completo (µm)	100 fino ad un massimo di 120		
1) Resa inclusa l'aggiunta del diluente e l'overspray			

La forma, la natura e l'umidità del supporto influiscono sul consumo/sulla resa. Solo eseguendo prima un'applicazione di prova è possibile determinare i valori di consumo esatti.

•	Temp	i di	essic	cazior	ne

(a temperatura ambiente 20 °C)



Fuori polvere (ISO 1517)	dopo ca. 30 min.
Asciutto al tatto	dopo ca. 5 ore
Completamente asciutto	dopo ca. 12 ore

Se necessario, è possibile anche una essiccazione forzata.

I tempi menzionati rappresentano valori indicativi. L'essiccazione dipende da fondo, spessore dello strato di vernice, temperatura, circolazione dell'aria e umidità relativa dell'aria.

Temperature basse e/o un'elevata umidità dell'aria possono prolungare i tempi di essiccazione.

Evitare l'esposizione diretta al sole (essiccazione troppo rapida).

Pulizia degli utensili



Con acqua subito dopo l'uso.

Per l'eliminazione di resti induriti di vernice raccomandiamo ADLER Aqua-Cleaner 80080 (diluito 1:1 con acqua).

	SUPPORTO
Tipo di supporto	Legno, in conformità alle direttive per la costruzione delle finestre.
Qualità del supporto	Il supporto deve essere asciutto, pulito, stabile, privo di sostanze di- staccanti come grasso, cera, silicone, resina, ecc. e privo di polvere di legno; inoltre è necessario verificare l'idoneità alla verniciatura.
Umidità del legno	13 % +/- 2 %
Preparazione del supporto	Carteggiatura del legno grana 120 - 150
	CICLO DI VERNICIATURA
Impregnazione	1 x Aquawood Primo A2 5452
	Si raccomanda cautela nell'utilizzo del prodotto protettivo per il legno. Prima dell'uso consultare sempre le etichette e le corrispondenti

schede tecniche dei prodotti.

Fondo/intermedio

1 x Aquawood Diamond-Sealer D 5520

Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

Carteggiatura intermedia



Grana 220 - 240

Rimuovere la polvere di carteggiatura.

Applicazione finale

1 x Aquawood Diamond-Top D 5090

MANUTENZIONE E RINNOVO

Manutenzione e rinnovo

La durata dipende da molti fattori. In particolare da: esposizione alle intemperie, protezione costruttiva, sollecitazione meccanica e scelta della tinta. Per una lunga durata sono necessari tempestivi lavori di manutenzione. Pertanto è consigliata una manutenzione una volta l'anno.

Pulizia con ADLER Top-Cleaner 51696 e manutenzione con ADLER Top-Care 7227 nella confezione ADLER Windoor Care-Set 7229.

Correzioni di piccoli danni con materiale originale.

Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

Prego, consultare la nostra ARL 304 - Direttiva per la verniciatura di elementi costruttivi a precisione dimensionale e a precisione dimensionale limitata - Manutenzione e rinnovo.

INDICAZIONI PER GLI ORDINI

Confezioni

20 kg

Tonalità / gradi di brillantezza

Altre tonalità sono miscelabili tramite il **sistema tintometrico AD-LERMix.**



Vernici base:

Base W10 5090000010 Base W30 5090000030

Disponibile con l'opzione Anti Heat.

- Per garantire un colore uniforme, utilizzare sulla superficie da verniciare esclusivamente prodotti con lo stesso numero di lotto.
- Consigliamo di eseguire un campione di prova sul supporto originale e con il ciclo scelto, per valutare la tonalità finale.

Prodotti complementari

ADLER Aqua-PUR-Härter 82220
ADLER Aqua-Cleaner 80080
ADLER Aquafix S 91201
ADLER Top-Cleaner 51696
ADLER Top-Care 7227
ADLER Windoor Care-Set 7229
Aguawood Primo A2 5452

Aquawood Primo A2 5452 Aquawood Diamond-Sealer D 5090

ULTERIORI INDICAZIONI

Durata / magazzinaggio

Minimo 1 anno in confezioni originalmente sigillate.





Immagazzinare in luogo protetto da umidità, esposizione diretta ai raggi solari, gelo e temperature elevate (superiori ai 30 °C).

Dati tecnici

Contenuto COV

Valore limite UE per Aquawood Diamond-Top D (cat. A/d): 130 g/l (2010). Aquawood Diamond-Top D contiene al massimo 80 g/l COV.

Indicazioni tecniche di sicurezza



Per ulteriori informazioni sulla sicurezza durante il trasporto, stoccaggio e maneggio come anche lo smaltimento, consultare la relativa scheda di sicurezza. È possibile scaricare l'attuale versione dal sito **www.adler-lacke.com**.

Il prodotto è adatto esclusivamente per la lavorazione industriale e professionale.

In generale è da evitare ispirare gli aerosoli di vernici durante l'applicazione a spruzzo. Questo è possibile indossando correttamente una maschera protettiva delle vie aeree (filtro combinato A2/P2).