

Ferrocolor

4506

Dekorativer, rostschützender Grund- und Decklack für **DIY und Gewerbe**

PRODUKTBESCHREIBUNG

Allgemeines

Dekorativer Grund- und Decklack auf Basis spezieller Kunstharze, mit sehr gutem Korrosionsschutz; keine zusätzliche Grundierung notwendig; restrostverträglich. Sehr gute Wetterbeständigkeit. Umweltfreundlich durch höheren Festkörpergehalt und aromatenfreie Testbenzine als Lösungsmittel.

Anwendungsgebiete

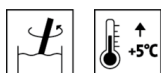


Beschichtung von Eisen, Stahl, Zink und Aluminium im Innen- und Außenbereich.

Für Blechdächer sowie Stahlkonstruktionen mit extremer Bewitterung empfehlen wir Ferro GSX (4505).

VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise



- Das Verspritzen ist nur in Spritzkabinen erlaubt, die der VOC-Richtlinie unterliegen.
- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Die optimalen Verarbeitungsbedingungen liegen zwischen 15 - 25 °C bei einer rel. Luftfeuchtigkeit von 40 - 80 %.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens + 5 °C ist erforderlich.
- Eine frühzeitige Wasserbelastung durch Regen oder Tau ist unbedingt zu vermeiden!
- Durch Anlegen von Probeflächen sind der Farbton und die Verträglichkeit sowie Haftung mit dem Untergrund zu prüfen.
- Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen, die Nichtbeachtung von Hinweisen oder die Verwendung nicht angeführter Produkte können das Ergebnis ungünstig beeinflussen. Abweichungen führen zu Film- und Haftungsstörungen sowie zu Beeinträchtigungen hinsichtlich Bewitterungs- und Farbtonstabilität.

Auftragstechnik



	Becherpistole	Streichen	Rollen
Spritzdüse Ø (mm)	1,8 - 2,0	-	-
Spritzdruck (bar)	2,0 - 2,5	-	-
Verdünnung	KH-Spritzverdünner (8014)		-
Verdünnerzugabe (%)	20	-	-
Auftragsmenge pro Auftrag (ml/m ²)	100 - 125		

Form und Oberflächenbeschaffenheit des Werkstücks sowie Applikationsart beeinflussen den tatsächlichen Verbrauch.

Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

Trockenzeiten
(bei 23°C und 50% r.F.)



Überlackierbar bei Raumtemperatur	ca. 24 h
Endhärte	ca. 7 Tag(e)

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

Für eine gute Durchtrocknung sind die empfohlenen Auftragsmengen unbedingt einzuhalten. Zu hohe Schichtstärken führen zu einer deutlichen Trocknungsverzögerung!

Reinigung der Arbeitsgeräte



Sofort nach Gebrauch mit KH-Spritzverdünner (8014).

Für die Entfernung von angetrockneten Produktresten empfehlen wir Abbeizer Express (8313).

UNTERGRUND

Untergrundart

Eisen und Stahl, NE-Metalle, Hart-PVC und beschichtungsfähige Kunststoffe

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

Bitte beachten Sie die weiterführenden Dokumente:

- ÖNORM B 2230-1
- ÖNORM B 3430-1
- DIN 18363
- Aktuelle BFS Merkblätter

Untergrundvorbereitung

Eisen und Stahl:

Metallisch blank entrostet. Fettige oder ölige Verunreinigungen gründlich mit Entfetter (7233) entfernen.

Zink, Aluminium und andere NE-Metalle:

Mit Schleifvlies und Entfetter (7233) matt anschleifen.

Hart-PVC und beschichtungsfähige Kunststoffe:

Mit Schleifvlies und Entfetter (7233) matt anschleifen.

Altanstriche:

Tragfähige Altanstriche mit Körnung 120 anschleifen und reinigen. Nicht tragfähige Altanstriche entfernen. Aufbau wie Neuanstrich. Auf intakten Altanstrichen ist die Anstrichverträglichkeit zu prüfen.

BESCHICHTUNGS-AUFBAU

Grundbeschichtung

Eisen und Stahl:

1 x Ferrocolor (4506)

Zink, Aluminium und andere NE-Metalle:

1 x Ferrocolor (4506)

Eloxiertes Aluminium und Edelstahl:

Eloxiertes Aluminium und Edelstahl sehr gut matt anschleifen und innerhalb 60 Minuten mit 2K-Epoxy-Grund (5604) grundieren.

Hart-PVC und beschichtungsfähige Kunststoffe:

1 x Ferrocolor (4506)

Wegen der Vielzahl an Kunststoffen wird eine Haftungsprüfung empfohlen.

Altanstriche:

1 x Ferrocolor (4506)

Auf intakten Altanstrichen ist die Anstrichverträglichkeit zu prüfen.

Pulverlack:

Bei Pulverlackbeschichtungen empfehlen wir generell eine Grundierung mit 2K-Epoxy-Grund (5604). Probefläche anfertigen und Haftung überprüfen. Vgl. BFS-Merkblatt Nr. 24.

Zwischenschliff



Bei Bedarf grundierte Fläche mit Körnung 240 anschleifen. Schleifstaub entfernen.

Zwischenbeschichtung

1 x Ferrocolor (4506)
(nur für Eisen und Stahl im Außenbereich notwendig)

Schlussbeschichtung

1 x Ferrocolor (4506)

INSTANDHALTUNG

Wartung

Bei Bedarf die noch intakten Flächen von Staub und Schmutz befreien und 1–2 x mit Ferrocolor (4506) streichen.

Die Haltbarkeit hängt von vielen Faktoren ab: Diese sind insbesondere die Art der Bewitterung, konstruktiver Schutz, mechanische Belastung und die Wahl des verarbeiteten Farbtones; für eine lange Haltbarkeit sind eine regelmäßige Kontrolle, Wartung und gegebenenfalls Instandsetzungsmaßnahmen erforderlich.

BESTELLHINWEISE

Gebindegrößen

750 ml, 2,5 ml, 10 l (nur Basis W10 Weiß)

Farbtöne/Glanzgrade



Standardfarbe(n):

RAL6005 Moosgrün (4506006005)
RAL9005 Tiefschwarz (4506009005)

Weitere Farbtöne sind über das **ADLER Farbmischsystem Color4you** mischbar.

Basislack(e):

Ferrocolor W10 Weiß, tönbar (54111)
Ferrocolor Basis W20 (54112)
Ferrocolor Basis W30 (54113)
Ferrocolor Basis Gelb (54114)
Ferrocolor Basis Rot (54115)

Um Farbtongleichheit zu gewährleisten, nur Material mit gleicher Chargennummer an einer Fläche verarbeiten.

Es empfiehlt sich, zur Beurteilung des Endfarbtons, mit dem gewählten Anstrichaufbau ein Farbmuster auf Originaluntergrund anzufertigen.

Weiß und von weiß abgeleitete Farbtöne neigen bei künstlicher Beleuchtung zur Farbtonveränderung.

Diese für Kunstharzlacke typische Erscheinung kann durch Dunkellagerung und ammoniakhaltige Luft verstärkt werden.

Systembedingt weisen brillante und intensive Farbtöne unter Umständen ein geringeres Deckvermögen auf. Es empfiehlt sich deshalb, bei diesen Farbtönen einen vergleichbaren, deckenden, auf W15 basierenden, pastelligen Farbton vorzustreichen.

Abgetönte Produkte bitte innerhalb von 3 Monaten verarbeiten.

Bitte beachten Sie unsere **ARL 800 – Arbeitsrichtlinie für das Arbeiten (inklusive Pflege und Wartung) mit ADLER Mix, Pur Mix und Color4You Dosiermaschinen.**

Zusatzprodukte

2K-Epoxy-Grund (5604)
Entfetter (7233)
Ferro GSX (4505)
KH-Spritzverdünner 8014 (8014)

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

WEITERE HINWEISE

Haltbarkeit/Lagerung

Mindestens 3 Jahr(e) in original verschlossenen Gebinden.

Wir empfehlen, den Inhalt angebrochener Gebinde in kleinere Gebinde umzufüllen, um ein Gelieren/eine Hautbildung zu vermeiden.

Angebrochene Gebinde gut verschließen und Inhalt möglichst rasch verbrauchen.

Technische Daten

VOC-Gehalt der anwendungsfertigen Mischung: Grenzwert nach Richtlinie 2004/42/EG für Ferrocolor (Kat A/i): 500 g/l.
Ferrocolor enthält maximal 400 g/l VOC.

GISCODE

BSL20

Deklaration der Inhaltstoffe gemäß VdL-RL 01

Alkydharze / Anorganische Weiß- und Buntpigmente /
Korrosionsschutzpigmente / Aliphaten / Netzmittel / Antihautmittel /
Trockenstoffe (Sikkative)

Sicherheitstechnische Angaben



Bei Schleifarbeiten Staubfilter P2 / P3 verwenden. Spritznebel nicht einatmen. Kombifilter A2 / P2 und Schutzbrille verwenden.

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter www.adler-lacke.com abgerufen werden.